

品番：EA829FE-1.2

品名：M1.2x0.25/4P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	2,410円(税抜) / 2,651円(税込)		
カタログ価格	2,410円(税抜) / 2,651円(税込)		
在庫数	最新在庫：1 (2026/06/12 07:02現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



**HSS鋼(ハイス)**  
HSSとは高炭素鋼(High Speed Steel)の略称であり、ハイスビット・スチールは極めてハイスとも呼ばれる。ハイスは高温での硬さや熱変形抵抗の面で、鋼に比べて、タンダスラン、ドリル、タップなど汎用工具の金属部材を多量に添加し、焼入れ等の熱処理を施した後、研磨により磨かれて使用される。また、研磨の後と比較すると、磨き磨削においては劣るが、磨削に優れている。

**磨削の良さについて**  
磨削の良さを示す指標として、以下の項目が挙げられる。  
● 磨削後の表面状態  
● 磨削時の切削力  
● 磨削後の寸法精度  
● 磨削後の表面粗さ

**タップ**  
タップは、ねじを形成するための工具で、ねじの形状を正確に形成するために、切削力や切削速度を適切に設定する必要があります。

項目	値
ねじ径	M1.2
ねじピッチ	0.25
全長	32mm
シャンク径	3mm
ねじ長	8mm
■長	5mm
■巾	2.5mm

項目	値
ねじ径	M1.2
ねじピッチ	0.25
全長	32mm
シャンク径	3mm
ねじ長	8mm
■長	5mm
■巾	2.5mm

### 仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M1.2×0.25	精度	RH4
喰付	4P	全長	32mm
ねじ長	8mm	シャンク径	3mm
■長	5mm	■巾	2.5mm
突出しセンチ	あり	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	3g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付4P通り穴用

油溝なし

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

