

品番：EA829FE-1.2B

品名：M1.2x0.25/2P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	2,410円(税抜) / 2,651円(税込)		
カタログ価格	2,410円(税抜) / 2,651円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/06/12 07:03現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスは「高速」を意味する。HSS鋼は、切削速度が通常の鋼材よりも速く、加工精度も高い。また、切削熱による変形も少ない。HSS鋼は、切削加工に適した材料であり、多くの産業分野で広く利用されています。

切削速度の目安について
切削速度は、切削工具の材質、被削材の材質、切削条件などによって異なります。切削速度を適切に設定することで、切削加工の効率を向上させることができます。

タップ
タップは、ねじを切削するための工具です。タップの種類や材質によって、切削条件や切削速度が異なります。

項目	内容
材質	HSS鋼
精度	RH4
全長	32mm
シャンク径	3mm
■長	5mm
■巾	2.5mm

項目	内容
材質	HSS鋼
精度	RH4
全長	32mm
シャンク径	3mm
■長	5mm
■巾	2.5mm

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M1.2x0.25	精度	RH4
喰付	2P	全長	32mm
ねじ長	8mm	シャンク径	3mm
■長	5mm	■巾	2.5mm
突出しセンチ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	3g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付2P止り穴用

油溝なし

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

