

品番：EA829FE-12

品名：M 12x1.75/4P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	5,100円(税抜) / 5,610円(税込)		
カタログ価格	5,100円(税抜) / 5,610円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/06/12 07:03現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスビード・スター状の溝を有する高速鋼です。切削速度や切削温度が通常の鋼よりも高く、切削速度の向上、切削温度の上昇、切削加工の効率化を実現します。また、タングステン、コバルト、ニッケルなどの合金元素を添加し、切削速度をさらに向上させ、切削加工の効率化を実現します。切削加工の効率化を実現するためには、切削速度と切削温度の関係を把握し、適切な切削条件を選択することが重要です。

切削速度の目安について
切削速度の目安は、切削条件によって異なります。切削速度の目安は、切削条件によって異なります。切削速度の目安は、切削条件によって異なります。

タップ
タップは、ねじを切削するための工具です。切削速度や切削温度を適切に設定し、切削加工の効率化を実現することが重要です。

切削速度	1000rpm
切削温度	600℃
切削液	切削油

切削速度	1000rpm
切削温度	600℃
切削液	切削油

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M12×1.75	精度	RH8
喰付	4P	全長	82mm
ねじ長	23mm	シャンク径	8.5mm
■長	9mm	■巾	6.5mm
突出しセンチ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	48g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付4P通り穴用

油溝あり

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

