

品番：EA829FE-12C

品名：M 12x 1.5/4P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	5,100円(税抜) / 5,610円(税込)		
カタログ価格	5,100円(税抜) / 5,610円(税込)		
在庫数	最新在庫：1 (2026/06/12 08:18現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイススピード・スチールとも呼ばれる。ハイスは高温下での硬さや磨耗抵抗を高めるために、炭素(C)、タンタル(Ta)、ニオブ(Nb)、コバルト(Co)などの合金元素を添加し、焼入れ、焼戻し等の熱処理を行った後、研磨により磨かれて使用される。また、硬度の差と比較すると、磨耗特性においては劣るが、磨耗に優れている。

磨削の向きについて
磨削の向きは、
● 粗削り：下流側に
● 仕上げ：上流側に
● 仕上げ：上流側に
● 仕上げ：上流側に

タップ
タップは、ねじを形成するための工具です。切削刃が鋭利で、切削力がかかり、切削屑が排出しやすいため、切削加工に適しています。

項目	内容
材質	HSS(ハイス)
精度	RH7
全長	82mm
シャンク径	8.5mm
■長	9mm
■巾	6.5mm

項目	内容
材質	HSS(ハイス)
精度	RH7
全長	82mm
シャンク径	8.5mm
■長	9mm
■巾	6.5mm

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M12×1.5	精度	RH7
喰付	4P	全長	82mm
ねじ長	23mm	シャンク径	8.5mm
■長	9mm	■巾	6.5mm
突出しセンタ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	48g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付4P通り穴用

油溝あり

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

