

品番：EA829FE-14

品名：M 14x 2.0/4P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	6,040円(税抜) / 6,644円(税込)		
カタログ価格	6,040円(税抜) / 6,644円(税込)		
在庫数	最新在庫：1 (2026/06/12 07:03現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスビード・スター状の溝が特徴で、HSS鋼は高温での硬さを維持し、切削性能が優れている。主に、タップスクリュー、ドリル、エンドミルなどの切削工具に使用される。また、硬度が高く、摩耗に強い。切削速度と切削深度を比較すると、切削速度に優れている。

切削の向きについて
切削の向きは、切削速度、切削深度、切削方向によって異なる。切削速度は、切削速度が速いほど、切削深度が浅くなる。切削方向は、切削方向が逆になると、切削速度が遅くなる。

タップ
タップは、ねじを形成するための工具で、切削速度、切削深度、切削方向によって異なる。切削速度は、切削速度が速いほど、切削深度が浅くなる。切削方向は、切削方向が逆になると、切削速度が遅くなる。

項目	値
切削速度	1000rpm
切削深度	0.1mm
切削方向	時計回り

項目	値
切削速度	1000rpm
切削深度	0.1mm
切削方向	時計回り

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M14×2	精度	RH10
喰付	4P	全長	88mm
ねじ長	25mm	シャンク径	10.5mm
■長	11mm	■巾	8mm
突出しセンチ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	77g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付4P通り穴用

油溝あり

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

