

品番：EA829FE-16B

品名：M 16x 2.0/2P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	7,640円(税抜) / 8,404円(税込)		
カタログ価格	7,640円(税抜) / 8,404円(税込)		
在庫数	最新在庫：1 (2026/06/12 08:00現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



**HSS鋼(ハイス)**  
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスビード・スター状の溝が特徴で、HSS鋼は高温での硬さを維持し、切削性能が優れている。主に、鋼、ステンレス鋼、アルミニウム、銅などの金属材料を加工するために使用される。切削速度と工具寿命を向上させるために、切削油や切削液を使用する。切削速度と工具寿命を向上させるために、切削油や切削液を使用する。

**切削速度の目安について**  
切削速度は、切削工具の材質、被削材の材質、切削条件によって異なる。切削速度を決定する際には、切削工具の仕様書や切削条件を参照し、適切な切削速度を選択する必要がある。

**タップ**  
タップは、ねじを形成するための切削工具である。タップの種類や材質によって、切削速度や工具寿命が異なる。切削速度を決定する際には、切削工具の仕様書や切削条件を参照し、適切な切削速度を選択する必要がある。

項目	値
全長	95mm
ねじ長	27mm
シャンク径	12.5mm
ねじ径	M16
ねじピッチ	2.0mm

項目	値
全長	95mm
ねじ長	27mm
シャンク径	12.5mm
ねじ径	M16
ねじピッチ	2.0mm

### 仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M16×2	精度	RH10
喰付	2P	全長	95mm
ねじ長	27mm	シャンク径	12.5mm
■長	13mm	■巾	10mm
突出しセンタ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	112g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付2P止り穴用

油溝あり

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

