

品番：EA829FE-18D

品名：M 18x 1.5/2P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	10,600円(税抜) / 11,660円(税込)		
カタログ価格	10,600円(税抜) / 11,660円(税込)		
在庫数	最新在庫：1 (2026/06/12 07:59現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスビード・スター状の溝が特徴で、HSSと表現される。HSSは高温での硬さや磨耗抵抗に優れる。主に、鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、銅、アルミニウム、チタン、タングステン、セラミックス、ガラスなど幅広い材料の加工に使用される。HSS鋼は、切削加工時の切削熱による変形や工具の摩耗を抑制し、加工精度を向上させる。また、切削速度を比較すると、通常の鋼に比べてはるかに高くなる。

切削の向きについて
切削の向きは、加工物の形状や加工条件によって異なる。一般的には、切削方向に対して、切削速度が速い方が、加工精度が向上する。また、切削方向に対して、切削速度が遅い方が、加工精度が向上する。

タップ
タップは、ねじを形成するための工具である。タップの種類は、ねじの種類や加工条件によって異なる。また、タップの種類によって、加工精度や加工速度が異なる。

項目	内容
ねじの種類	標準ねじ、特殊ねじ
加工条件	切削速度、切削方向

項目	内容
ねじの種類	標準ねじ、特殊ねじ
加工条件	切削速度、切削方向

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M18×1.5	精度	RH10
喰付	2P	全長	100mm
ねじ長	29mm	シャンク径	14mm
■長	14mm	■巾	11mm
突出しセンチ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	141g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付2P止り穴用

油溝あり

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

