

品番：EA829FE-2

品名：M 2x 0.4/4P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	1,620円(税抜)／1,782円(税込)		
カタログ価格	1,620円(税抜)／1,782円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2025/12/15 05:09現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0934ページ		



**HSS鋼(ハイス)**  
HSS鋼とは、高速度鋼(High-speed steel)の略称であり、ハイススピードスチールを略めてハイスとも呼ばれます。ハイスは高温下での硬さや熱硬化性を高めるために、鋼にバナジウム、タングステン、モリブデン、コバルトなどの合金成分を多量に添加し、焼入れ等の熱処理を施した後、研磨などの処理を経て仕上げられる。また、超硬合金とは異なり、切削速度においては劣るが、価格に優れている。

規格	JIS S 5041
材質	HSS-FL
全長(mm)	40
シャンク径(mm)	3
ねじ長(mm)	12
ねじ径(mm)	M2.0
ねじピッチ(mm)	0.4
全長(mm)	40
重量(g)	3

鎖付部の長さについて	
鎖付部の長さ	特長
短い	●止まり穴、下穴長さに ●余幅がない場合に使用
長い	●めねじの仕上げ面が良好 ●切歯部が小さい ●工具寿命が長い

材料の加工・加工後の寸法と寸法		
材料	加工	寸法
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。
ステンレス鋼	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。	加工後の寸法は、加工前の寸法から、加工後の寸法を引く。

No. 7771 (1) 結果			
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	ボルトとナット(母材)	鋼板厚平均値(1) (2)
ボルトとナット(			

#### 高知クラブ

下穴の内径を型物成形させることで約1.5倍加工するクラブ。  
切削せずにねじを加工するので、切くずが飛ばません。  
下穴の径と上穴の径が異なりやすい。または錐なししやすい等の特性を考慮  
した加工条件の設定が必要です。

仕様

メーカー	オーエスジー(OSG)	型番	NRT STD
呼び	M2.0×0.4	全長(mm)	40
喰付	4P	材質	HSS(ハイス)
ねじ長(mm)	12	シャンク径(mm)	3
被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅	重量(g)	3
■長(mm)	5	■巾(mm)	2.5
塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。			
ホモ処理(表面処理)			
喰付4P通り穴用			