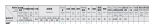


品番 : EA829FE-2.6

品名 : M2.6x0.45/4P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	1,550円(税抜) / 1,705円(税込)		
カタログ価格	1,550円(税抜) / 1,705円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/06/12 08:16現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスはハード・ステールを意味するハイスとも呼ばれる。ハイスは高温での硬さや磨耗性能を高めるために、炭素(C)、タンタム(Ta)、ニオブ(Nb)などの合金元素を添加し、焼入れ、焼戻し等の熱処理を施した。高炭素鋼に比べて硬く、磨耗に強く、切削速度に比べて比較すると、磨耗寿命に劣ることは少ないが、切削加工性は劣る。

切削加工の留意点
切削加工の際は、切削速度、切削深度、送り速度を適切に設定し、切削液を適切に供給することにより、切削加工の効率を向上させ、工具の寿命を延ばすことができます。

タップ
タップは、ねじを形成するための工具です。切削加工の際に、切削液を適切に供給することにより、切削加工の効率を向上させ、工具の寿命を延ばすことができます。

規格	JIS B 1191
材質	HSS
精度	RH4
全長	44mm
シャンク径	3mm
■長	5mm
■巾	2.5mm

規格	JIS B 1191
材質	HSS
精度	RH4
全長	44mm
シャンク径	3mm
■長	5mm
■巾	2.5mm

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M2.6×0.45	精度	RH4
喰付	4P	全長	44mm
ねじ長	14mm	シャンク径	3mm
■長	5mm	■巾	2.5mm
突出しセンタ	あり	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	3g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付4P通り穴用

油溝なし

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

