

品番：EA829HA-1.6

品名：M1.6x0.35/ 9P ハンドタップ(HSS)



販売価格	2,750円(税抜)／3,025円(税込)			
カタログ価格	2,750円(税抜)／3,025円(税込)			
在庫数	最新在庫: 1 (2026/03/22 04:47現在)			
商品入数	1	販売単位	本	
カタログページ	0900ページ			



HSS鋼(ハイス)
ハイスとは高速鋼(High-speed steel)の略称であり、ハイスドリル・スチールを兼ねてハイスとも呼ばれます。ハイスは高温下での硬さを保持し、切削性を高めるために、鋼にクロム、タンタム、ニオブ、コバルト、バナジウムなどの合金元素を多量に添加し、焼入れ等の熱処理を施した後、研削による処理が施されています。また、超硬合金とは異なり、衝撃特性においては劣るが、切削に優れています。



切削時の注意について	
切削時の注意	切削時
① 切削速度	① 切削速度
② 送り	② 送り
③ 切削液	③ 切削液
④ 切削方向	④ 切削方向
⑤ 切削角度	⑤ 切削角度
⑥ 切削時間	⑥ 切削時間
⑦ 切削温度	⑦ 切削温度
⑧ 切削圧力	⑧ 切削圧力
⑨ 切削力	⑨ 切削力
⑩ 切削トルク	⑩ 切削トルク

切削時の注意について	
切削時の注意	切削時
① 切削速度	① 切削速度
② 送り	② 送り
③ 切削液	③ 切削液
④ 切削方向	④ 切削方向
⑤ 切削角度	⑤ 切削角度
⑥ 切削時間	⑥ 切削時間
⑦ 切削温度	⑦ 切削温度
⑧ 切削圧力	⑧ 切削圧力
⑨ 切削力	⑨ 切削力
⑩ 切削トルク	⑩ 切削トルク

切削時の注意について	
切削時の注意	切削時
① 切削速度	① 切削速度
② 送り	② 送り
③ 切削液	③ 切削液
④ 切削方向	④ 切削方向
⑤ 切削角度	⑤ 切削角度
⑥ 切削時間	⑥ 切削時間
⑦ 切削温度	⑦ 切削温度
⑧ 切削圧力	⑧ 切削圧力
⑨ 切削力	⑨ 切削力
⑩ 切削トルク	⑩ 切削トルク

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	HT STD
呼び	M1.6×0.35	全長(mm)	36
喰付	9P	材質	HSS(ハイス)
ねじ長(mm)	8	シャンク径(mm)	3
被削材	中炭素鋼、ダクタイル鋳鉄、黄銅、黄銅鋳物、青銅、アルミ圧延材、アルミ合金鋳物、マグネシウム合金鋳物、亜鉛合金鋳物	溝数	3
重量(g)	3	■長(mm)	5
■巾(mm)	2.5		
止り穴・通り穴用。 切りくずが粉状になる被削材や高硬度材に適しています。			

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)
© 2018 ESCO Co.,Ltd.