

品番：EA829HA-12K

品名：M12x 1.0/ 9P ハンドタップ(HSS)



販売価格	3,450円(税抜)／ 3,795円(税込)		
カタログ価格	3,450円(税抜)／ 3,795円(税込)		
在庫数	最新在庫: 2 (2026/03/22 07:12現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0900ページ		



HSS鋼(ハイス)

純鉄とは異なり、高炭素鋼(High-speed steel)の特性であり、ハイスはハードステールを意味するハイスとも呼ばれる。ハイスは高温下での硬さや熱硬化性を高めるために、鋼にクロム、タンタム、ニオブ、コバルト、バナジウムなどの合金元素を多量に添加し、焼入れ等の熱処理を施した後、研磨による処理が行われる。また、超硬合金とは異なり、超硬合金に比べては劣るが、切削に優れている。

切削速度の目安について

材料	切削速度 (m/min)
鋼	15~25
鋳鉄	10~15
黄銅	20~30
青銅	15~20
アルミ合金	10~15
チタン	5~10
ステンレス	10~15
超硬合金	50~100

切削条件の目安について

項目	目安
送り (mm/rev)	0.1~0.2
切削速度 (m/min)	15~25
切削温度 (℃)	200~300
切削力 (N)	10~20

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	HT STD
呼び	M12×1	全長(mm)	82
喰付	9P	材質	HSS(ハイス)
ねじ長(mm)	29	シャンク径(mm)	8.5
首下長(mm)	48	被削材	中炭素鋼、ダクタイル鋳鉄、黄銅、黄銅鋳物、青銅、アルミ圧延材、アルミ合金鋳物、マグネシウム合金鋳物、亜鉛合金鋳物
溝数	4	重量(g)	41
■長(mm)	9	■巾(mm)	6.5

止り穴・通り穴用。
切りくずが粉状になる被削材や高硬度材に適しています。