

品番：EA829HA-20L

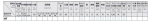
品名：M20x1.25/ 5P ハンドタップ(HSS)



販売価格	14,800円(税抜)／16,280円(税込)			
カタログ価格	14,800円(税抜)／16,280円(税込)			
在庫数	最新在庫: 1 (2026/03/22 05:49現在)			
商品入数	1	販売単位	本	
カタログページ	0900ページ			



HSS鋼(ハイス)
HSS鋼とは高速鋼(High-speed steel)の略称であり、ハイスはハードステールを意味するハイスとも呼ばれます。ハイスは高温下での硬さを保持し、切削性を高めるために、鋼にバナジウム、タングステン、モリブデン、ニッケルなどの合金元素を多量に添加し、焼入れ等の熱処理を施した後、研磨による処理が行われます。また、超硬合金とは異なり、研磨処理においては劣るが、切削に優れています。



切削時の注意について	
切削時の注意	切削時
① 切削速度	① 切削速度
② 切削深度	② 切削深度
③ 切削液	③ 切削液
④ 切削方向	④ 切削方向
⑤ 切削角度	⑤ 切削角度
⑥ 切削時間	⑥ 切削時間
⑦ 切削温度	⑦ 切削温度
⑧ 切削圧力	⑧ 切削圧力
⑨ 切削速度	⑨ 切削速度
⑩ 切削深度	⑩ 切削深度
⑪ 切削液	⑪ 切削液
⑫ 切削方向	⑫ 切削方向
⑬ 切削角度	⑬ 切削角度
⑭ 切削時間	⑭ 切削時間
⑮ 切削温度	⑮ 切削温度
⑯ 切削圧力	⑯ 切削圧力
⑰ 切削速度	⑰ 切削速度
⑱ 切削深度	⑱ 切削深度
⑲ 切削液	⑲ 切削液
⑳ 切削方向	⑳ 切削方向
㉑ 切削角度	㉑ 切削角度
㉒ 切削時間	㉒ 切削時間
㉓ 切削温度	㉓ 切削温度
㉔ 切削圧力	㉔ 切削圧力
㉕ 切削速度	㉕ 切削速度
㉖ 切削深度	㉖ 切削深度
㉗ 切削液	㉗ 切削液
㉘ 切削方向	㉘ 切削方向
㉙ 切削角度	㉙ 切削角度
㉚ 切削時間	㉚ 切削時間
㉛ 切削温度	㉛ 切削温度
㉜ 切削圧力	㉜ 切削圧力
㉝ 切削速度	㉝ 切削速度
㉞ 切削深度	㉞ 切削深度
㉟ 切削液	㉟ 切削液
㊱ 切削方向	㊱ 切削方向
㊲ 切削角度	㊲ 切削角度
㊳ 切削時間	㊳ 切削時間
㊴ 切削温度	㊴ 切削温度
㊵ 切削圧力	㊵ 切削圧力
㊶ 切削速度	㊶ 切削速度
㊷ 切削深度	㊷ 切削深度
㊸ 切削液	㊸ 切削液
㊹ 切削方向	㊹ 切削方向
㊺ 切削角度	㊺ 切削角度
㊻ 切削時間	㊻ 切削時間
㊼ 切削温度	㊼ 切削温度
㊽ 切削圧力	㊽ 切削圧力
㊾ 切削速度	㊾ 切削速度
㊿ 切削深度	㊿ 切削深度



切削時の注意について	
切削時の注意	切削時
① 切削速度	① 切削速度
② 切削深度	② 切削深度
③ 切削液	③ 切削液
④ 切削方向	④ 切削方向
⑤ 切削角度	⑤ 切削角度
⑥ 切削時間	⑥ 切削時間
⑦ 切削温度	⑦ 切削温度
⑧ 切削圧力	⑧ 切削圧力
⑨ 切削速度	⑨ 切削速度
⑩ 切削深度	⑩ 切削深度
⑪ 切削液	⑪ 切削液
⑫ 切削方向	⑫ 切削方向
⑬ 切削角度	⑬ 切削角度
⑭ 切削時間	⑭ 切削時間
⑮ 切削温度	⑮ 切削温度
⑯ 切削圧力	⑯ 切削圧力
⑰ 切削速度	⑰ 切削速度
⑱ 切削深度	⑱ 切削深度
⑲ 切削液	⑲ 切削液
⑳ 切削方向	⑳ 切削方向
㉑ 切削角度	㉑ 切削角度
㉒ 切削時間	㉒ 切削時間
㉓ 切削温度	㉓ 切削温度
㉔ 切削圧力	㉔ 切削圧力
㉕ 切削速度	㉕ 切削速度
㉖ 切削深度	㉖ 切削深度
㉗ 切削液	㉗ 切削液
㉘ 切削方向	㉘ 切削方向
㉙ 切削角度	㉙ 切削角度
㉚ 切削時間	㉚ 切削時間
㉛ 切削温度	㉛ 切削温度
㉜ 切削圧力	㉜ 切削圧力
㉝ 切削速度	㉝ 切削速度
㉞ 切削深度	㉞ 切削深度
㉟ 切削液	㉟ 切削液
㊱ 切削方向	㊱ 切削方向
㊲ 切削角度	㊲ 切削角度
㊳ 切削時間	㊳ 切削時間
㊴ 切削温度	㊴ 切削温度
㊵ 切削圧力	㊵ 切削圧力
㊶ 切削速度	㊶ 切削速度
㊷ 切削深度	㊷ 切削深度
㊸ 切削液	㊸ 切削液
㊹ 切削方向	㊹ 切削方向
㊺ 切削角度	㊺ 切削角度
㊻ 切削時間	㊻ 切削時間
㊼ 切削温度	㊼ 切削温度
㊽ 切削圧力	㊽ 切削圧力
㊾ 切削速度	㊾ 切削速度
㊿ 切削深度	㊿ 切削深度

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	HT STD
呼び	M20×1.25	全長(mm)	105
喰付	5P	材質	HSS(ハイス)
ねじ長(mm)	37	シャンク径(mm)	15
首下長(mm)	58	被削材	中炭素鋼、ダクタイル鋳鉄、黄銅、黄銅 鋳物、青銅、アルミ圧延材、アルミ合金 鋳物、マグネシウム合金鋳物、亜鉛合 金鋳物
溝数	4	重量(g)	140
■長(mm)	15	■巾(mm)	12
止り穴・通り穴用。 切りくずが粉状になる被削材や高硬度材に適しています。			

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)
© 2018 ESCO Co.,Ltd.