

品番：EA829HV-92

品名：M 3x 0.5/1.5P/100mm ハンドタップ (ロング / HSSE)



| | | | |
|---------|------------------------------|------|---|
| 販売価格 | 2,870円(税抜) / 3,157円(税込) | | |
| カタログ価格 | 2,870円(税抜) / 3,157円(税込) | | |
| 在庫数 | 最新在庫: 1 (2026/04/09 16:38現在) | | |
| 商品入数 | 1 | 販売単位 | 本 |
| カタログページ | 0901ページ | | |



| 切削部の長さについて | |
|------------|-----------------------|
| 短い | ● 切削力が不足し、切削速度が低下する |
| 長い | ● 切削力が過剰になり、切削速度が低下する |
| 適切な長さ | ● 切削力が適正になり、切削速度が向上する |

| 切削部の長さについて | |
|------------|-----------------------|
| 短い | ● 切削力が不足し、切削速度が低下する |
| 長い | ● 切削力が過剰になり、切削速度が低下する |
| 適切な長さ | ● 切削力が適正になり、切削速度が向上する |

| 切削部の長さについて | |
|------------|-----------------------|
| 短い | ● 切削力が不足し、切削速度が低下する |
| 長い | ● 切削力が過剰になり、切削速度が低下する |
| 適切な長さ | ● 切削力が適正になり、切削速度が向上する |

| 切削部の長さについて | |
|------------|-----------------------|
| 短い | ● 切削力が不足し、切削速度が低下する |
| 長い | ● 切削力が過剰になり、切削速度が低下する |
| 適切な長さ | ● 切削力が適正になり、切削速度が向上する |

仕様

| | | | |
|---------|---|-----------|------------------|
| メーカー | オーエスジー (OSG) | 型番 | EX-LT STD |
| 呼び | M3×0.5 | 全長(mm) | 100 |
| 喰付 | 1.5P | 材質 | HSSE (高バナジウムハイス) |
| ねじ長(mm) | 11 | シャンク径(mm) | 4 |
| 被削材 | 中炭素鋼、鋳鋼、ダクタイル鋳鉄、黄銅、黄銅鋳物、青銅、アルミ圧延材、アルミ合金鋳物、マグネシウム合金鋳物、亜鉛合金鋳物 | 溝数 | 3 |
| 重量(g) | 11 | ■長(mm) | 6 |
| ■巾(mm) | 3.2 | | |

止り穴・通り穴用。
切りくずが粉状になる被削材や高硬度材に適しています。

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.