

品番：EA829J-111

品名：M1.1x0.25 ハンドタップ(HSS/中)



販売価格	1,350円(税抜)／1,485円(税込)		
カタログ価格	1,350円(税抜)／1,485円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/02/15 21:29現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0903ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSS鋼(ハイス)は、鋼(Steel)に比べて、硬度が高く、切削性能に優れている。また、切削速度が速く、加工精度が高い。HSS鋼(ハイス)は、切削工具として広く利用されている。

切削時の注意について
切削時の注意として、切削速度、切削深度、切削方向、切削液の注ぎ方など、適切な切削条件を設定することが重要です。

切削条件の決定に必要事項		
項目	概要	留意事項
切削速度	切削速度は、切削工具の材質、切削被削材の材質、切削条件などによって異なります。	切削速度は、切削工具の材質、切削被削材の材質、切削条件などによって異なります。
切削深度	切削深度は、切削工具の強度、切削条件などによって異なります。	切削深度は、切削工具の強度、切削条件などによって異なります。
切削方向	切削方向は、切削工具の設計、切削条件などによって異なります。	切削方向は、切削工具の設計、切削条件などによって異なります。
切削液の注ぎ方	切削液の注ぎ方は、切削工具の設計、切削条件などによって異なります。	切削液の注ぎ方は、切削工具の設計、切削条件などによって異なります。
切削工具の寿命	切削工具の寿命は、切削工具の材質、切削被削材の材質、切削条件などによって異なります。	切削工具の寿命は、切削工具の材質、切削被削材の材質、切削条件などによって異なります。

毎1分平均寸法公差			
メータ寸法公差(μm)	メータ寸法公差(μm)	メータ寸法公差(μm)	公差帯域(μm)
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005	0.005
0.005	0.005	0.005</	

仕様

呼び	M1.1×0.25	全長	32mm
■巾	2.1mm	材質	HSS(ハイス)
対応被削材	スチール(<800N/mm ²)、鋳鉄、アルミ、銅、真鍮、プラスチック		
中タップ(喰付4-5P)			

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)
© 2018 ESCO Co.,Ltd.