

品番：EA829J-222

品名：M 22x2.50 ハンドタップ(HSS/中)



販売価格	3,570円(税抜)／3,927円(税込)		
カタログ価格	3,570円(税抜)／3,927円(税込)		
在庫数	最新在庫: 4 (2026/02/15 23:03現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0903ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSS鋼(ハイス)は、鋼(Steel)に高炭素鋼(High Speed Steel)の特性を加え、ハイス鋼(HSS)とすることで、高速切削が可能で、加工性が向上し、加工精度が向上します。また、加工後の表面粗度が低く、加工後の加工性が向上します。

切削時の注意について
切削時の注意として、切削速度、切削深度、切削方向、切削液の注ぎ方、切削後の加工方法など、切削時の注意点を記載しています。

項目	内容
切削速度	切削速度は、切削速度表(切削速度表)を参照してください。
切削深度	切削深度は、切削深度表(切削深度表)を参照してください。
切削方向	切削方向は、切削方向表(切削方向表)を参照してください。
切削液の注ぎ方	切削液の注ぎ方は、切削液の注ぎ方表(切削液の注ぎ方表)を参照してください。
切削後の加工方法	切削後の加工方法は、切削後の加工方法表(切削後の加工方法表)を参照してください。

項目	内容
切削速度	切削速度は、切削速度表(切削速度表)を参照してください。
切削深度	切削深度は、切削深度表(切削深度表)を参照してください。
切削方向	切削方向は、切削方向表(切削方向表)を参照してください。
切削液の注ぎ方	切削液の注ぎ方は、切削液の注ぎ方表(切削液の注ぎ方表)を参照してください。
切削後の加工方法	切削後の加工方法は、切削後の加工方法表(切削後の加工方法表)を参照してください。

仕様

呼び	M22×2.5	全長	100mm
■巾	14.5mm	材質	HSS(ハイス)
対応被削材	スチール(<800N/mm ²)、鋳鉄、アルミ、銅、真鍮、プラスチック		
中タップ(喰付4-5P)			

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)
© 2018 ESCO Co.,Ltd.