

品番：EA829JF-160

品名：3/4"x16 ハンドタップ(UNF/HSS/先)



販売価格	3,480円(税抜)／3,828円(税込)		
カタログ価格	3,480円(税抜)／3,828円(税込)		
在庫数	最新在庫: 6 (2026/02/15 22:56現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0904ページ		



**HSS鋼(ハイス)**  
HSS鋼(High Speed Steel)は、切削速度が通常の鋼材に比べて非常に速く、また、切削温度が高くなる中でも、その硬さを保ち、切れ味が鋭い。そのため、高速切削に適している。また、HSS鋼は、切削加工性が良く、加工後の表面粗度が低いため、加工後の仕上げ加工が容易である。また、HSS鋼は、切削加工後の熱処理によって、硬さがさらに向上するため、切削加工後の仕上げ加工が容易である。また、HSS鋼は、切削加工後の熱処理によって、硬さがさらに向上するため、切削加工後の仕上げ加工が容易である。

切削時の注意について	
切削速度	● 切削速度は、切削条件によって異なる。切削速度は、切削条件によって異なる。
切削深度	● 切削深度は、切削条件によって異なる。切削深度は、切削条件によって異なる。
切削送り	● 切削送りは、切削条件によって異なる。切削送りは、切削条件によって異なる。

切削時の注意について	
切削速度	● 切削速度は、切削条件によって異なる。切削速度は、切削条件によって異なる。
切削深度	● 切削深度は、切削条件によって異なる。切削深度は、切削条件によって異なる。
切削送り	● 切削送りは、切削条件によって異なる。切削送りは、切削条件によって異なる。

切削時の注意について	
切削速度	● 切削速度は、切削条件によって異なる。切削速度は、切削条件によって異なる。
切削深度	● 切削深度は、切削条件によって異なる。切削深度は、切削条件によって異なる。
切削送り	● 切削送りは、切削条件によって異なる。切削送りは、切削条件によって異なる。

カタログ訂正 24/11/08 ●(誤)中タップ(食付5～6P)→(正)先タップ(食付5～6P) (No.55,56 1023)

仕様

仕様	先タップ(食付5-6P)	呼び	3/4"×16
全長	95mm	■巾	11.0mm
材質	HSS(ハイス)	対応被削材	スチール(<800N/mm <sup>2</sup> )、鋳鉄、アルミ、銅、真鍮、プラスチック
アメリカねじ細目			