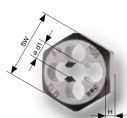


品番 : EA829JL-18

品名 : M18x2.5 /41mm 六角ダイス(並目/HSS)



|         |                              |      |    |
|---------|------------------------------|------|----|
| 販売価格    | 7,430円(税抜) / 8,173円(税込)      |      |    |
| カタログ価格  | 7,430円(税抜) / 8,173円(税込)      |      |    |
| 在庫数     | 最新在庫: 0 (2026/07/01 00:44現在) |      |    |
| 商品入数    | 1                            | 販売単位 | EA |
| カタログページ |                              |      |    |



**HSS鋼(ハイス)**  
HSS鋼は、高炭素鋼(約0.8%の炭素)に、クロム、バナジウム、ニッケル、モリブデンなどの合金元素を添加して、硬度と耐摩耗性を向上させた鋼材である。切削加工に優れた特性を持つ。切削速度は、鋼材の種類や切削条件によって異なるが、一般的に鋼材の切削速度は、HSS鋼の場合、約100m/min程度である。切削加工の際には、切削液の使用が推奨される。切削液は、切削熱を冷却し、切削屑を除去し、工具の寿命を延ばす効果がある。切削液の種類は、切削油、切削水、切削エマルジョンなどがある。切削液の選定は、切削条件や加工物の材質によって異なる。切削液の選定には、切削速度、切削温度、切削屑の除去性などを考慮する必要がある。切削液の選定には、切削速度と切削温度との関係性を理解することが重要である。切削速度が高くなると、切削温度も高くなる。切削温度が高くなると、切削屑の除去性が悪くなり、工具の寿命が短くなる。切削液は、切削温度を下げ、切削屑の除去性を向上させることで、工具の寿命を延ばす効果がある。切削液の選定には、切削速度と切削温度との関係性を理解することが重要である。切削速度が高くなると、切削温度も高くなる。切削温度が高くなると、切削屑の除去性が悪くなり、工具の寿命が短くなる。切削液は、切削温度を下げ、切削屑の除去性を向上させることで、工具の寿命を延ばす効果がある。

仕様

|        |  |    |         |
|--------|--|----|---------|
| 材質     | HSS-G                                    | 呼び | M18×2.5 |
| 対辺     | 41mm                                     | 厚み | 18mm    |
| 対応被削材  | 一般、800N/mm <sup>2</sup> までの非研磨材、非合金、低合金鋼 |    |         |
| メートル並目 |  |    |         |
| ねじ山修正用 |  |    |         |

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.