



#### ダイカスト製ベベルピース採用

造作丸のと同様の高剛性ダイカスト製ベベルピースを採用することで、高精度な切断を実現しました。

#### ベース耐久性向上

リップ形状の見直しにより、ベースの剛性UPを実現しました。また、ニッケルメッキの厚みを増すことで摩耗寿命を向上させました。

#### 新平行度微調整構造

新機構採用により、平行度微調整時に発生していた部品への応力が低減し、当社従来製品※に比べ、よりスムーズな切込み深さ調整ができます。また、切込み深さを変えた時の平行度が狂いにくくなりました。

#### サブレバー採用

リンクを仮固定できるサブレバー採用により、切込み深さ調整の作業性が向上しました。

#### スイッチロック操作性向上

テーパー形状を追加したことで、より押しやすくなりました。

#### LED先つけ機能

スイッチロック操作で、刃物回転前に刃先を照らすLEDライトを点灯することができます(スイッチ連動モード時)。また、スイッチロックを離しても60秒間残照します。

#### 新構造ダストアダプタ採用

ネジ固定からツールレスのワンタッチ着脱に変更になり、気軽に取り付け・取り外しが出来る様になりました。また、ノズルは回転式のためホースの取り回しがしやすく、排出方向の変更も行えるため作業性がアップしました。

#### 集じん性能向上

切粉排出経路の見直しとダストアダプタ取付部の構造変更により集じん性能が大幅にアップしました。これによりダストバッグでも高効率な自己集じんが可能になりました。

#### 切込深さ調整機構、逆5°傾斜機能

#### 電池残量表示付(バッテリー)

### 株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.